

## Robust, fugenlos, langlebig: Industriehalle mit neuem Boden

Die Cameron GmbH in Celle, deutsche Niederlassung der Cameron International Corporation in Houston, ist Hersteller und Lieferant von Hochdruck- und Sicherheitsausrüstungen sowie hydraulischen, pneumatischen, elektrischen und elektronischen Steuerungsanlagen für die Erdöl- und Erdgasindustrie. Im Rahmen der betrieblichen Abläufe werden die Böden in den Werkshallen stark belastet. Cameron entschied sich deshalb für eine nachhaltige Sanierung der vorhandenen Betonböden in mehreren Abschnitten.

Um den laufenden Betrieb so wenig wie möglich zu beeinträchtigen, wurde die Halle mit einer Grundfläche von ca. 1.200 m<sup>2</sup> in zwei Bauabschnitten saniert. Die ersten Arbeiten erfolgten im April 2010, im zweiten Schritt wurden im September 2010 die restlichen 600 m<sup>2</sup> Hallenboden von Grund auf saniert und fugenlos mit dem bereits vorhandenen Boden verbunden.

### Mörtelsystem auf Epoxidharz-Basis trotz hohen Belastungen

Die technischen Berater von Stonhard empfahlen den Einsatz des Bodensystems Stonclad GS. Es wird genutzt, wenn hohe Schlag- und Abriebfestigkeit sowie eine sehr gute chemische Resistenz erforderlich sind. Das System wird in einer Stärke von 6 mm aufgetragen und besteht aus einer durchdringenden 2-Komponenten-Epoxid-Grundierungsschicht und einem hoch belastbaren 3-Komponenten-Mörtel aus Epoxidharz.



Vorbereitung des Untergrunds: Kugelstrahlen

Zusätzlich kann die Bodenbeschichtung noch mit einer chemisch und abriebwiderstandsfähigen Epoxidversiegelung versehen werden, so wie dies bei

Cameron erfolgte. Die Versiegelung erhöht auch die Reinigungsfreundlichkeit des Industriebodens. Die verwendeten Materialien sind lösemittelfrei.

### Arbeiten in drei Tagen abgeschlossen

Der bestehende Hallenboden aus Beton wurde zunächst kugelgestrahlt, um vorhandene Farben und Verunreinigungen zu entfernen. Im nächsten Arbeitsschritt wurden die Fugen vollständig gesäubert und eine Stelle mit vorhandenen Öls Spuren mit einem Bindemittel behandelt. Aufgrund der guten Tragfähigkeit des Betonbodens konnte direkt mit dem Bodenaufbau begonnen werden.

An den Wänden bildeten die Stonhard-Techniker eine Hohlkehle aus, um einen sauberen Übergang vom Boden zur Wand zu gewährleisten. Nach Verfüllen und Glätten der Fugen mit Stonclad Mörtel wurde zunächst auf der gesamten Hallenfläche die durchdringende 2-Komponenten-Epoxid-Grundierungsschicht aufgetragen. Sie fixiert die aktuelle Oberfläche und sorgt für eine bindefähige Ausgangsschicht. Im nächsten Schritt erfolgte das Absanden der Fläche und der Auftrag des hoch belastbaren 3-Komponenten-Mörtels aus Epoxidharz mit ausgewählten, abgestuften Zuschlägen, vermischt mit anorganischen Pigmenten. Aufgrund seiner Viskosität kann er mit Flügelglättern verarbeitet werden. Insbesondere bei großen Flächen erhöht dies die Installationsgeschwindigkeit ganz erheblich. Nach der Trocknung wurde der Boden geschliffen und anschließend mit einer hoch belastbaren, chemisch resistenten Versiegelung versehen. Bereits 24 Stunden nach Auftragen der Versiegelung kann der neue Boden im normalen Betrieb genutzt werden. Ein Fußgängerverkehr ist sogar bereits nach sechs Stunden möglich. Nach der Trocknungszeit wurden die vom Kunden gewünschten farblich markierten Fahrwege im letzten Arbeitsschritt aufgebracht.



*Grundierung aufbringen*



*Eingebrachten Epoxidharzmörtel flügelglätten*

Stonclad-Beläge sind extrem chemikalien-, abrieb- und schlagfest und erfordern nur wenig Pflege.

Sie weisen je nach Aufbau eine Druckfestigkeit zwischen 54 und 92 N/mm<sup>2</sup> sowie eine sehr hohe Schlagfestigkeit auf. Sie werden vor allem in Produktionsbereichen mit hohen mechanischen und chemischen Belastungen – wie sie zum Beispiel in der chemischen und Metall verarbeitenden Industrie vorzufinden sind – und in Bereichen mit hohen Belastungen, z. B. bei Fahrwegen, eingesetzt.



*Fahrwege markieren*

### **Alles aus einer Hand**

Stonhard ist der „Apple“ in der Bodenbeschichtung. Das Unternehmen entwickelt, produziert und installiert die Bodensysteme selbst. Die Produkte werden in unterschiedlichsten Bereichen in Industrie, Gewerbe, Handel und Verwaltung eingesetzt und individuell auf die jeweilige Nutzung abgestimmt: vom robusten „Arbeitstier“ bis zur kreativen „Diva“.

### **Weitere Informationen erhalten Sie bei:**

STONHARD

StonCor Deutschland GmbH  
Schumanstr. 18  
D-52146 Würselen

Tel.: 02405 41740  
Fax: 02405 417420